

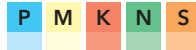


DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

- » Per acciai temprati
- » Per filettatura metrica ISO

MATERIALE

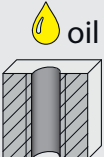
» HSS-E-PM, con rivestimento TiCN



SW	d3	d5	l	l1	P	d	N°	EUR
2,7	3,5	2,6	56	10	0,5	M 3	WZG 32141/ 3	< >
3,4	4,5	3,4	63	12	0,7	M 4	WZG 32141/ 4	< >
4,9	6	4,3	70	14	0,8	M 5	WZG 32141/ 5	< >
4,9	6	5,1	80	16	1	M 6	WZG 32141/ 6	< >
6,2	8	6,9	90	17	1,25	M 8	WZG 32141/ 8	< >
8	10	8,6	100	20	1,5	M10	WZG 32141/10	< >
9	12	10,4	110	24	1,75	M12	WZG 32141/12	< >



VALORI DI RIFERIMENTO PER I MASCHI A MACCHINA

WZG 32141 WZG 32241	Materiale	Resistenza	Vc ¹ m/min.
	1.2083	52 HRC	2
	1.2162	52 HRC	2
	1.2343	52 HRC	2
	1.2714HH	1350 N/mm ²	6
	1.2767	52 HRC	2

1) Vc: Velocità di taglio (m/min.)

- » Forare il diametro di nocciolo di 0,1 mm più grande (WZB 10253)
- » Utilizzare l'olio da taglio
- » Serrare rigidamente o con mandrino sincronizzato

i Nel calcolatore dei parametri di taglio potete trovare altri materiali e valori di taglio