

meusburger

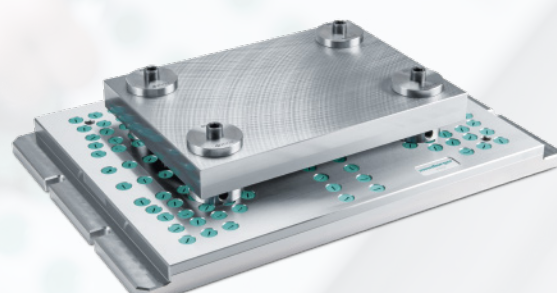
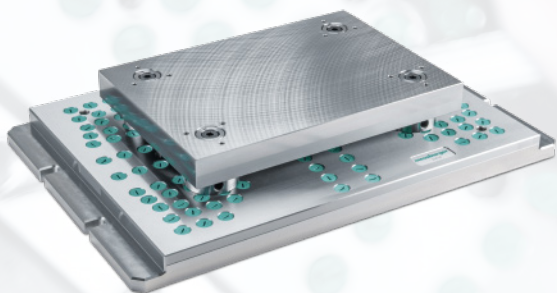
SETTING STANDARDS

H 3000 SISTEMA DI STAFFAGGIO

L'INNOVAZIONE NELLA COSTRUZIONE
DI STAMPI PER TRANCIATURA



H 3000 – VELOCE, PRECISO E CON ESATTA RIPRODUCIBILITÀ

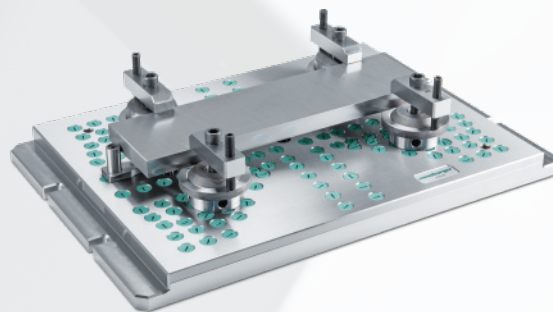
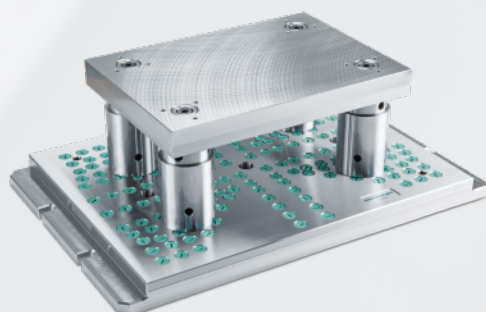
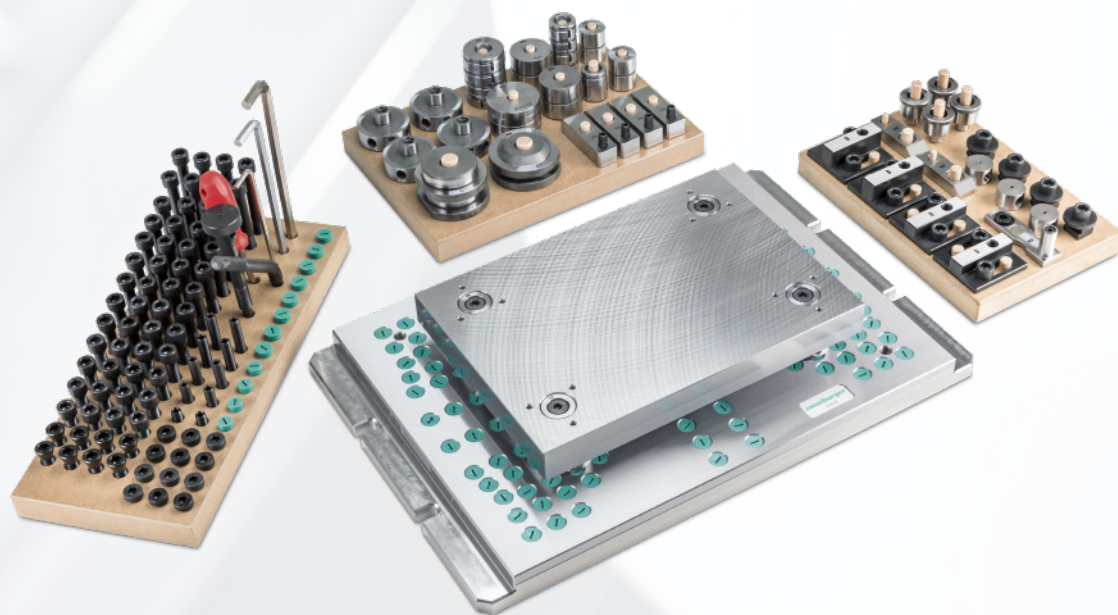


Il sistema di staffaggio della Meusburger è ora disponibile anche per gli stampi per tranciatura. Con l'H 3000 lavorate velocemente e in modo effettivo, ma anche con assoluta precisione e con un'esatta riproducibilità. Le piastre S vengono allineate e staffate laddove la funzione dello stampo per tranciatura è fondamentale: nei fori di guida.

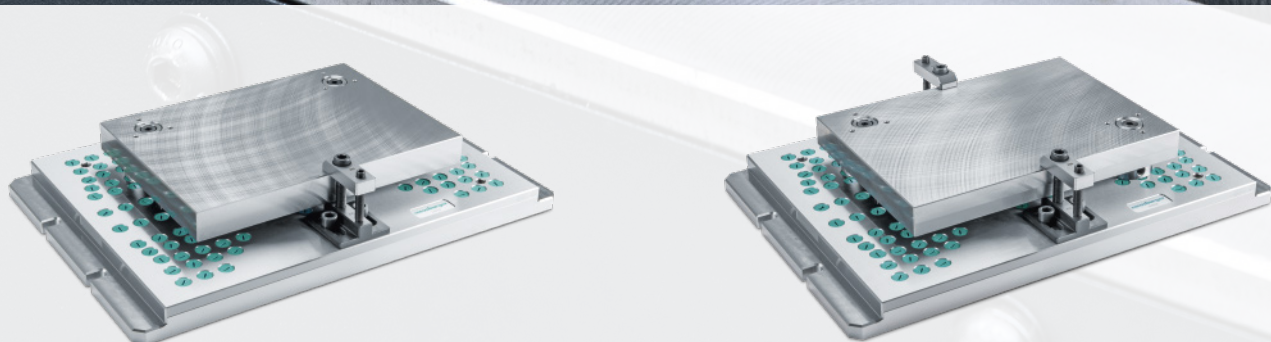
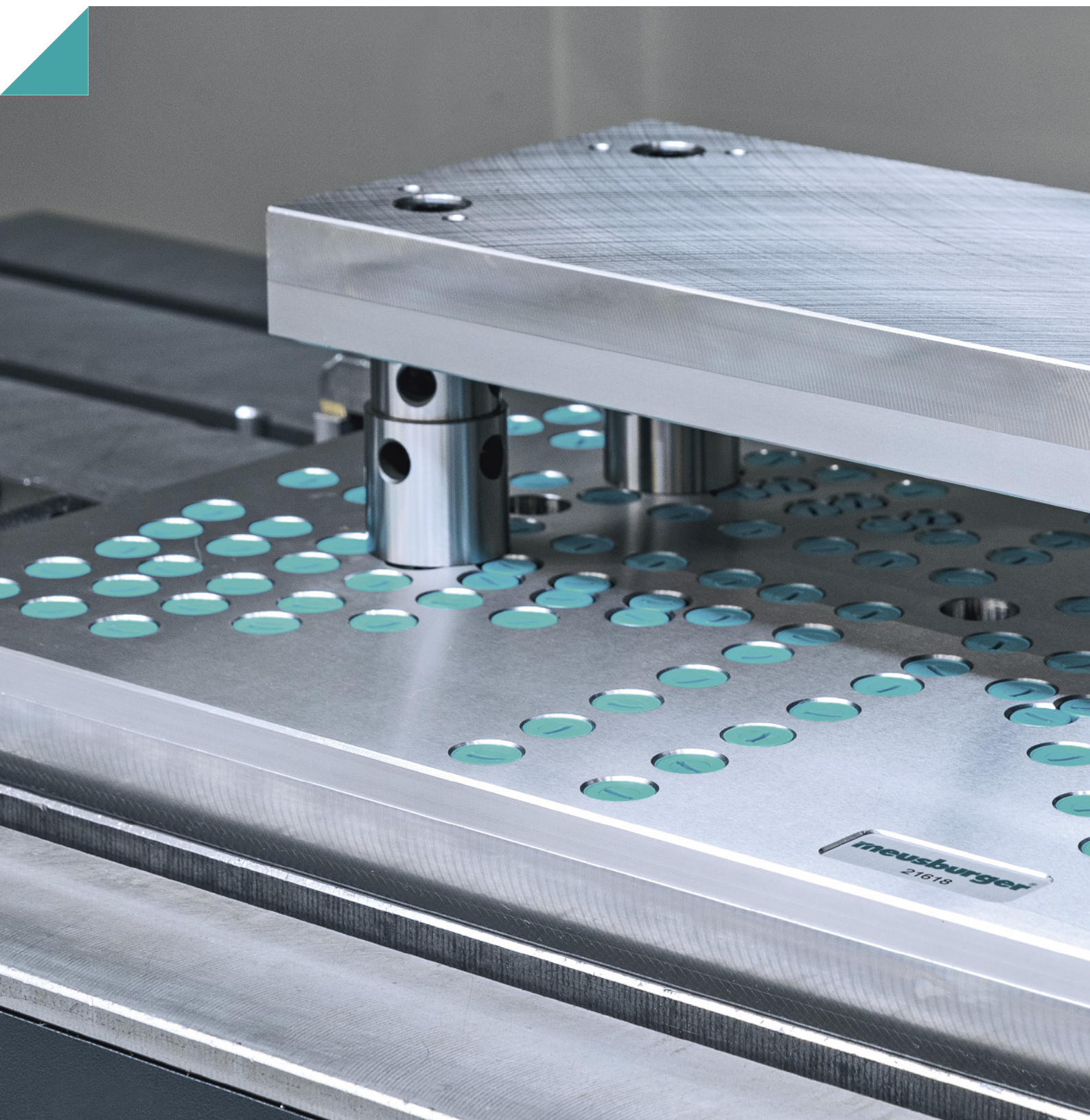
APPROFITTA ANCHE VOI DEI NUMEROSI VANTAGGI DELL'H 3000

- » Diminuzione dei tempi di messa a punto, grazie all'esatta riproducibilità dello staffaggio con tolleranze di qualche millesimo
- » Elevata qualità dei pezzi, grazie ad uno stampo per tranciatura esatto e perfettamente a misura
- » Programmazione semplificata con uno staffaggio senza bordi di disturbo

Lasciatevi guidare dall'esperienza pluridecennale della Meusburger nel campo del sistema di staffaggio: siamo il leader sul mercato **con oltre 2.000 sistemi di staffaggio H 1000 venduti nel settore della costruzione stampi**.



ASSISTENTE H 3000: PER UNA FACILE CONFIGURAZIONE



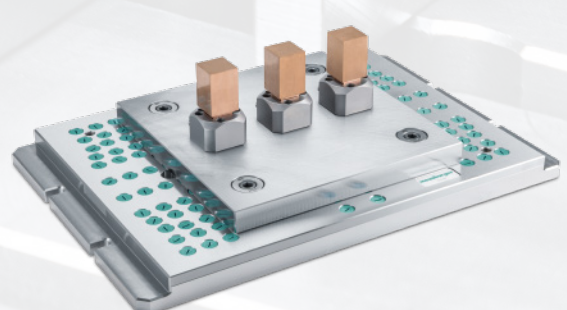
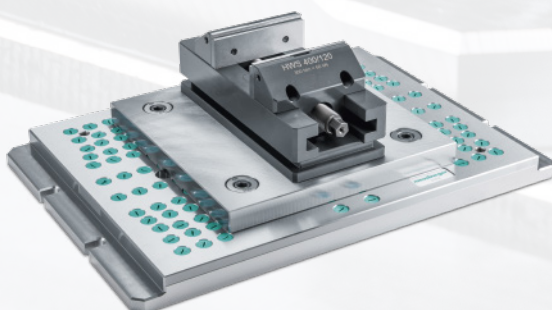
Il nostro assistente H 3000 permette la configurazione semplice e veloce del sistema di staffaggio H 3000. Scegliete prima di tutto le misure delle piastre e componete quindi senza problemi le varianti di staffaggio necessarie per il diametro delle vostre piastre tipo S e delle barre di precisione. Il calcolo completamente automatico degli elementi di staffaggio necessari, garantisce la fornitura completa del nostro sistema di staffaggio. Inoltre, è possibile aggiungere accessori complementari per le lavorazioni orizzontali oppure piastre pallet per morse, portaelettrodi, ecc.

I VOSTRI VANTAGGI IN UN COLPO D'OCCHIO

- » Configurazione semplice e veloce del sistema di staffaggio H 3000
- » 2 misure di piastre diverse con diversi sistemi di staffaggio per le piastre delle basi portastampo e le barre di precisione
- » Calcolo completamente automatico dei componenti di staffaggio necessari

The screenshot displays the Meusburger H 3000 software interface. The main window shows a configuration screen for the H 3000 / 366 546 / 36 system. On the left, there are options for 'Auswahl Spannsysteme' (Selection of clamping systems) including SV, SD, NP, S, and Paletten. The central area shows a diagram of the clamping system with a height parameter 'h = 80 mm'. On the right, there is a price list for various components.

H 3000 / 366 546 / 36		EUR
Basispaket		
Grundstück komplett		1.264,40
Zubehör und Schrauben		917,93
Zubehör je Durchmesser		EUR
Durchmesser 18 - 20	<input checked="" type="checkbox"/>	1.207,70
Durchmesser 24 - 25	<input checked="" type="checkbox"/>	1.313,30
Durchmesser 30 - 32	<input checked="" type="checkbox"/>	1.487,25
Durchmesser 40	<input checked="" type="checkbox"/>	1.557,93
Zusatzpakete		EUR
Horizontale Bearbeitung		436,50
Platte 196 195 - 1 Stück		91,90
Paletten-Zubehör		98,70
Komplettpreis		8329,50



PIASTRE DI STAFFAGGIO H 3000

H 3000/366 546

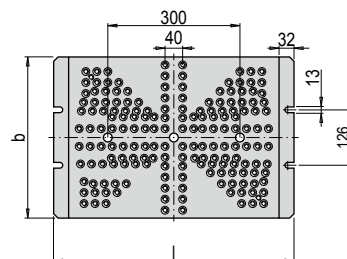
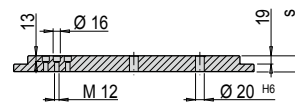
DESCRIZIONE DEL PRODOTTO


» Con 2 bordi di allineamento per la messa a punto sulla macchina

MATERIALE





» 1.2312

b	l	s	Nr.
366	546	36	H 3000/366 546/36/2312



 Tipi di staffaggio a partire da pagina 8
Interassi dell'H 3000 sul sito www.meusburger.com/download

DIMENSIONE DELLA BASE PORTASTAMPO

									
B L	d2	SV	SH	SD	B L	d2	SV	SH	SD
156 156	19 / 20	■	■	■	246 396	30 / 32	■	■	■
156 196	19 / 20	■	■	■	246 446	30 / 32	■	■	
156 246	19 / 20	■	■	■	246 496	30 / 32	■	■	
156 296	19 / 20	■	■	■	296 296	30 / 32	■	■	■
156 346	19 / 20	■			296 346	30 / 32	■	■	■
196 196	24 / 25	■	■	■	296 396	30 / 32	■	■	■
196 246	24 / 25	■	■	■	296 446	30 / 32	■	■	■
196 296	24 / 25	■	■	■	296 496	40	■	■	
196 346	24 / 25	■	■	■	346 346	40	■		
196 396	24 / 25	■	■		346 396	40	■		
196 446	24 / 25	■	■		346 446	40	■		
196 496	24 / 25	■			346 496	40	■		
246 246	30 / 32	■	■	■	396 396	40	■		
246 296	30 / 32	■	■	■	396 446	40	■		
246 346	30 / 32	■	■	■	396 496	40	■		

H 3000/646 1046

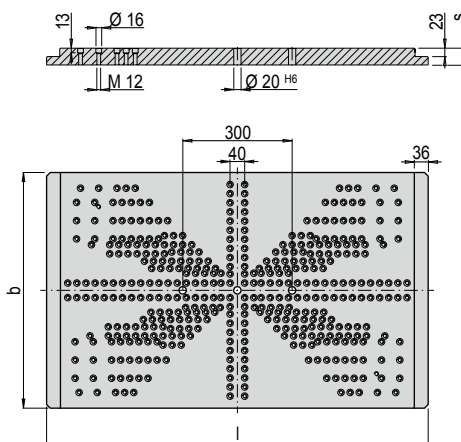
DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

» Con 2 bordi di allineamento per la messa a punto sulla macchina

MATERIALE

» 1.2312







b	l	s	Nr.
646	1046	46	H 3000/646 1046/46/2312



Tipi di staffaggio a partire da pagina 8

Interassi dell'H 3000 sul sito www.meusburger.com/download

DIMENSIONE DELLA BASE PORTASTAMPO

																	
B	L	d2	SV	SH	SD	B	L	d2	SV	SH	SD	B	L	d2	SV	SH	SD
156	156	19 / 20	■	■	■	296	396	30 / 32	■	■	■	396	696	50	■	■	
156	196	19 / 20	■	■	■	296	446	30 / 32	■	■	■	396	796	50	■		
156	246	19 / 20	■	■	■	296	496	38 / 40	■	■		396	896	50	■		
156	296	19 / 20	■	■	■	296	596	38 / 40	■	■		396	996	50	■		
156	346	19 / 20	■			296	646	38 / 40	■	■		496	496	50	■		
196	196	24 / 25	■	■	■	296	696	38 / 40	■	■		496	596	50	■		
196	246	24 / 25	■	■	■	296	796	38 / 40	■			496	646	50	■		
196	296	24 / 25	■	■	■	346	346	38 / 40	■	■	■	496	696	50	■		
196	346	24 / 25	■	■	■	346	396	38 / 40	■	■	■	496	796	50	■		
196	396	24 / 25	■	■		346	446	38 / 40	■	■	■	496	896	50	■		
196	446	24 / 25	■	■		346	496	38 / 40	■	■	■	496	996	50	■		
196	496	24 / 25	■			346	596	38 / 40	■	■		596	596	50	■		
246	246	30 / 32	■	■	■	346	646	38 / 40	■	■		596	646	50	■		
246	296	30 / 32	■	■	■	346	696	38 / 40	■	■		596	696	50	■		
246	346	30 / 32	■	■	■	346	796	38 / 40	■			596	796	50	■		
246	396	30 / 32	■	■	■	346	896	38 / 40	■			596	896	50	■		
246	446	30 / 32	■	■		396	396	38 / 40	■	■	■	596	996	50	■		
246	496	30 / 32	■	■		396	446	38 / 40	■	■	■	696	696	63	■		
246	596	30 / 32	■	■		396	496	38 / 40	■	■	■	696	796	63	■		
296	296	30 / 32	■	■	■	396	596	50	■	■		696	896	63	■		
296	346	30 / 32	■	■	■	396	646	50	■	■		696	996	63	■		


H 3000 TIPI DI STAFFAGGIO

STAFFAGGIO DI PIASTRE TIPO S – SV 40 E SV 80 CON ANELLO DI ESPANSIONE

UTILIZZO

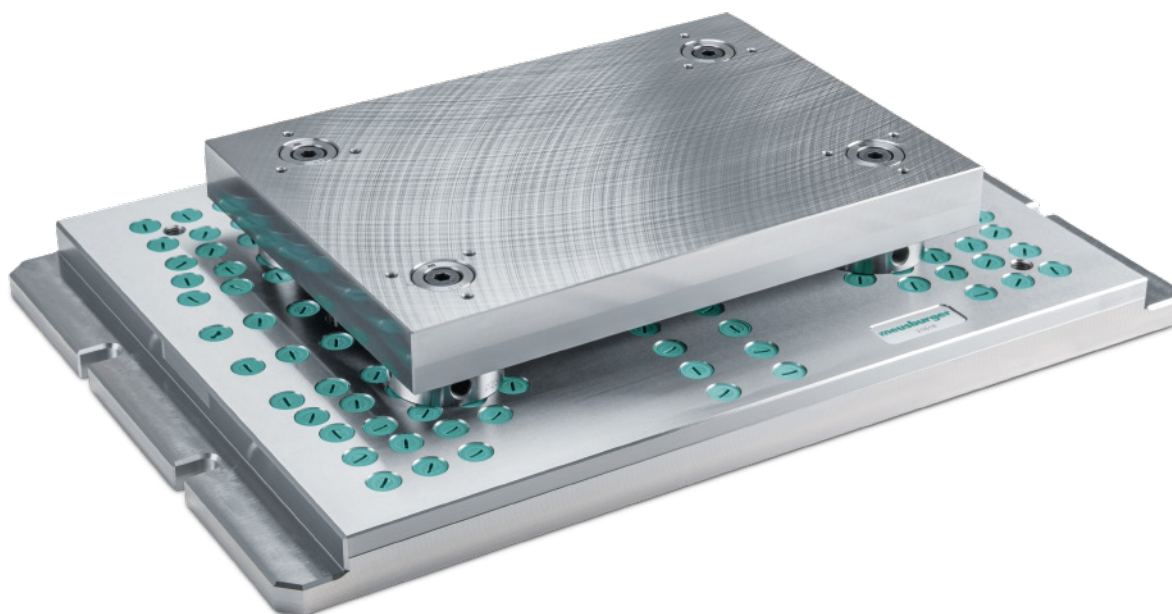
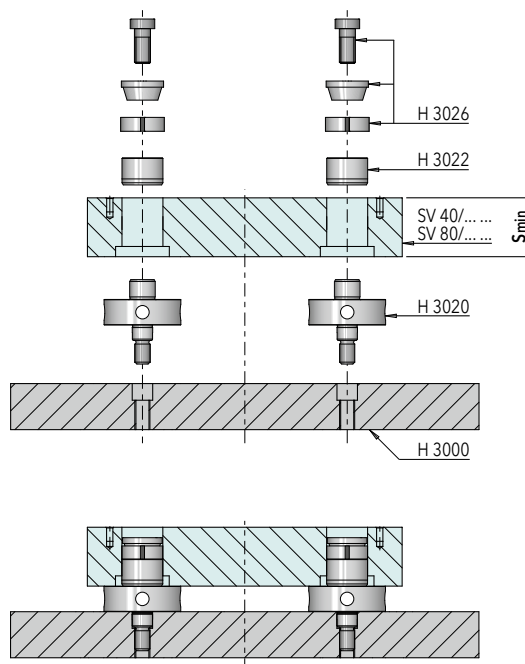
» Lo staffaggio senza bordi sporgenti minimizza i rischi di collisioni.

i Maggiori informazioni sull'interesse di incolonnamento H 3000 sul sito www.meusburger.com/download

 d2	SV .. /
d2	S min ¹⁾
20	34 ²⁾
25	36
32	36
40	38
50	38
63	38

¹⁾ Staffare le piastre sottili con l'H 3024

²⁾ Staffare l'SV 40 (s= 36mm) con l'H 3024 (se la rientranza della rondella di tenuta è alzata)



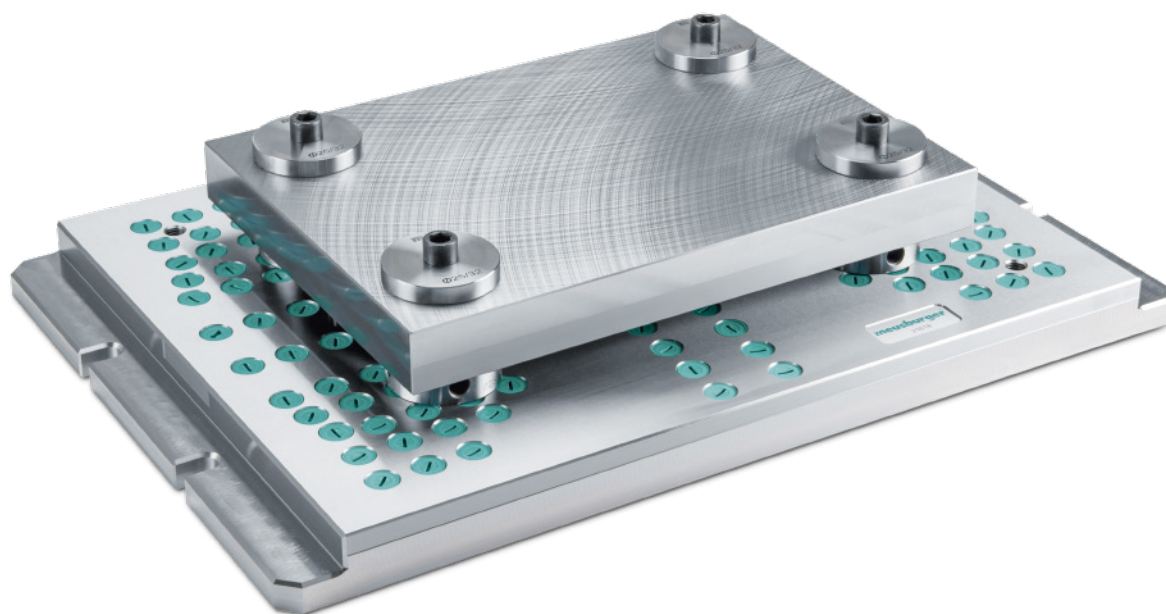
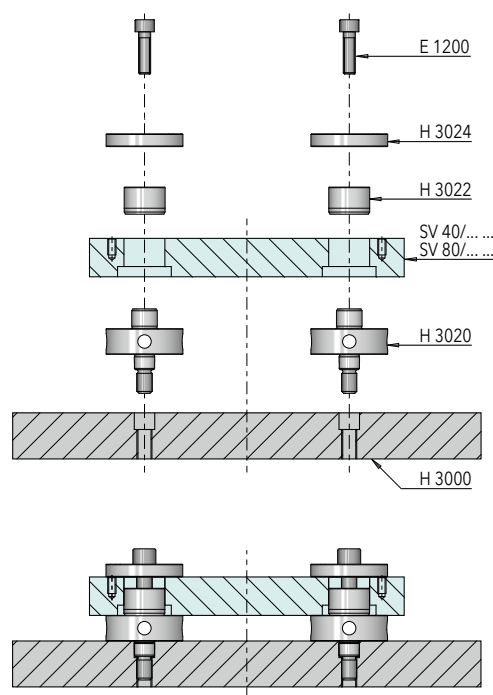
STAFFAGGIO DI PIASTRE TIPO S – SV 40 E SV 80 CON RONDELLE DI PRESSIONE

UTILIZZO

» Staffare le piastre sottili in modo ottimale con le rondelle di pressione H 3024.



Maggiori informazioni sull'interesse di incolonnamento H 3000 sul sito www.meusburger.com/download




STAFFAGGIO DI PIASTRE SV 40 E SV 80 PER LAVORAZIONE ORIZZONTALE

UTILIZZO

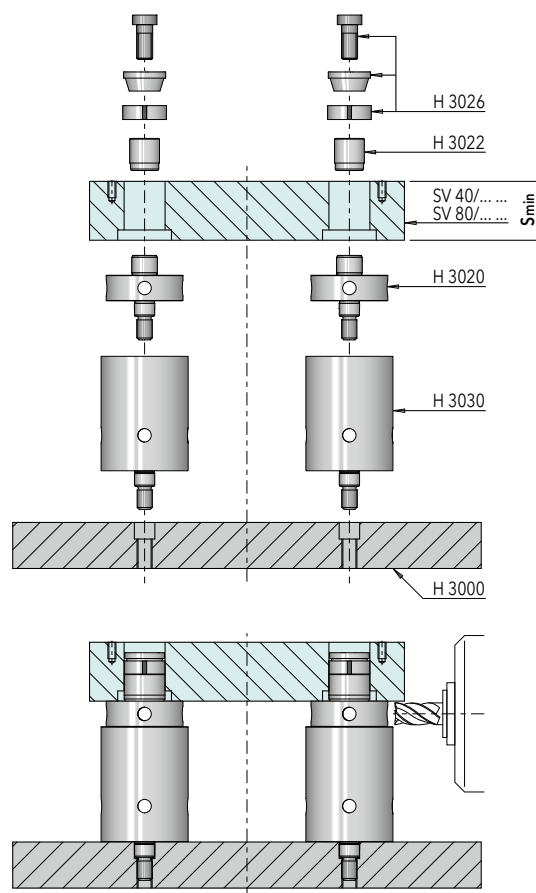
» Per la lavorazione sui 5 lati utilizzare la prolunga dei corpi di centraggio H 3030.

i Maggiori informazioni sull'interasse di incolonnamento H 3000 sul sito www.meusburger.com/download

	SV .. /
d2	S min ¹⁾
20	34 ²⁾
25	36
32	36
40	38
50	38
63	38

¹⁾ Staffare le piastre sottili con l'H 3024

²⁾ Staffare l'SV 40 (s= 36mm) con l'H 3024 (se la rientranza della rondella di tenuta è alzata)




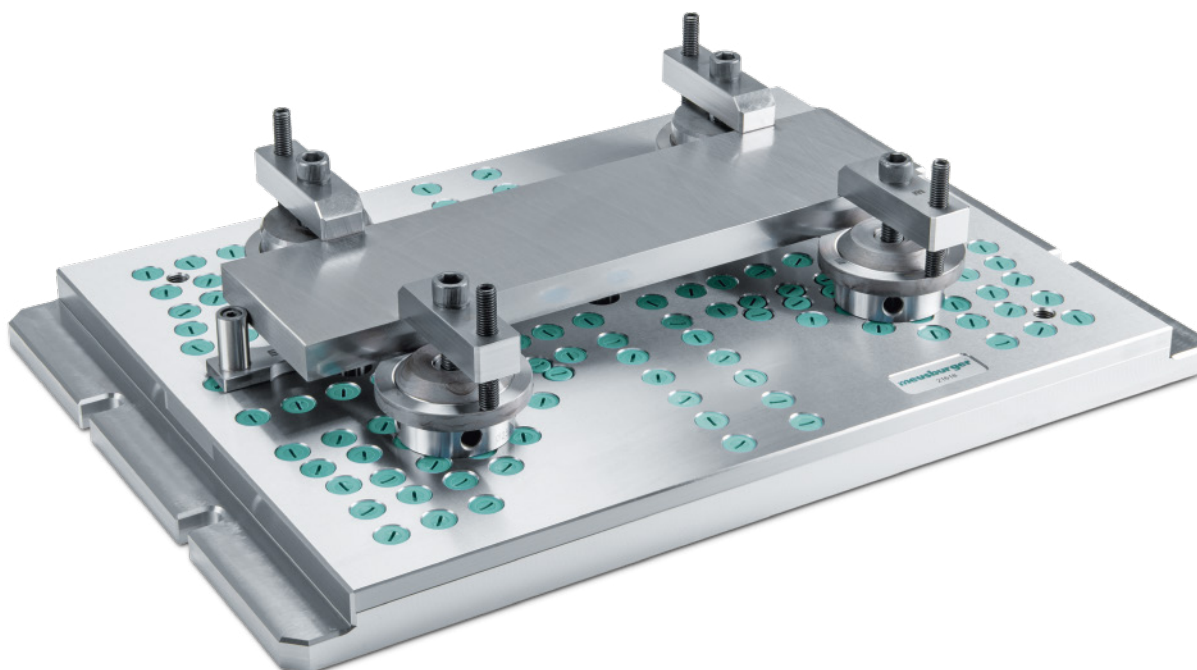
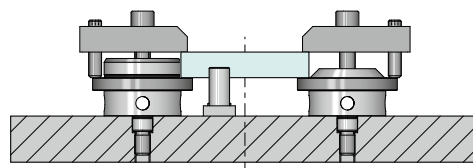
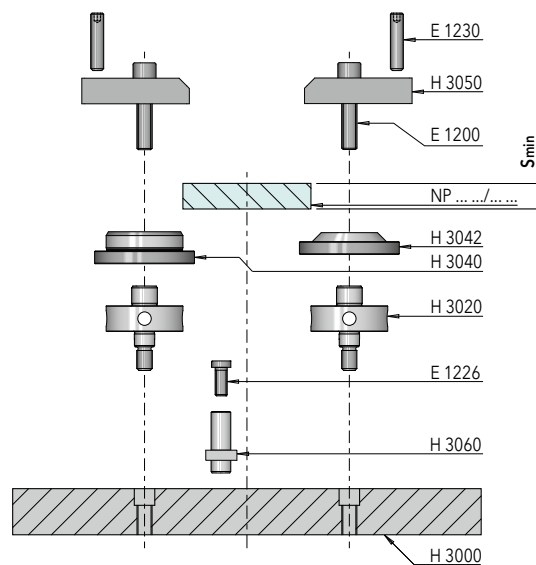
STAFFAGGIO DELLE BARRE DI PRECISIONE NP

UTILIZZO

» Le barre di precisione NP vengono staffate velocemente al centro senza lo smontaggio dei corpi di centraggio.

i Maggiori informazioni sull'interasse di incolonnamento H 3000 sul sito www.meusburger.com/download

 d2	NP .../.../...
d2	S min
20	12
25	16
32	16
40	16
50	16
63	16




STAFFAGGIO DI PIASTRE TIPO S – SH 40 E SH 80

UTILIZZO

» Staffaggio affidabile con il supporto H 3062.

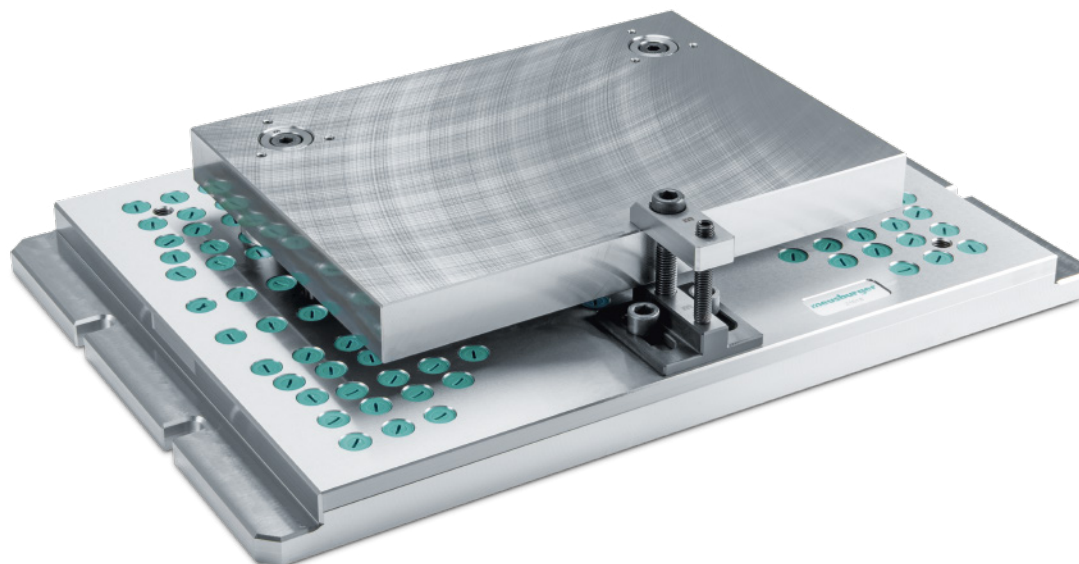
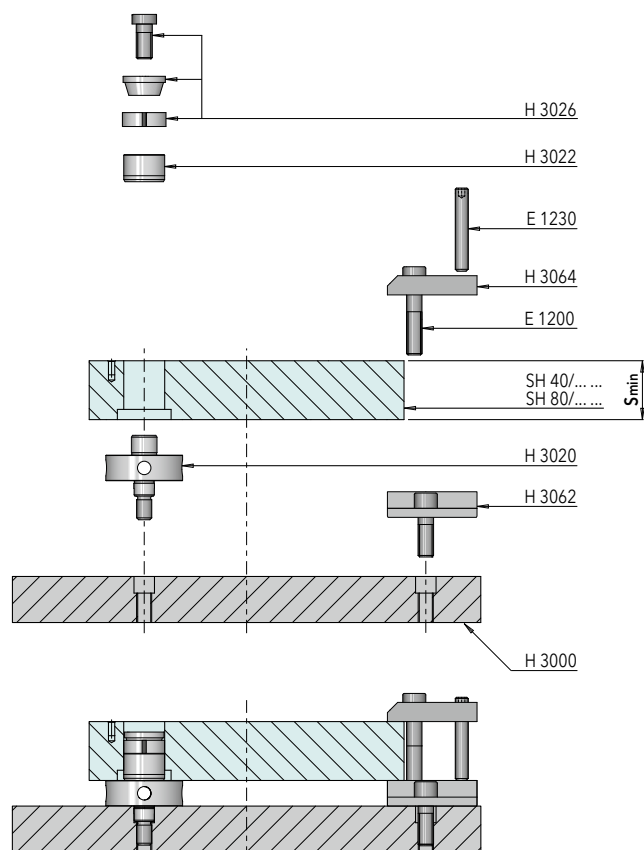


Maggiori informazioni sull'interesse di incolonnamento H 3000 sul sito www.meusburger.com/download

 d2	SH ././... ..
d2	S min ¹⁾
20	34 ²⁾
25	36
32	36
40	38
50	38

¹⁾ Staffare le piastre sottili con l'H 3024

²⁾ Staffare l'SH 40 (s= 36mm) con l'H 3024 (se la rientranza della rondella di tenuta è alzata)




STAFFAGGIO DI PIASTRE TIPO S – SD 40 E SD 80

UTILIZZO

- » Staffaggio affidabile con il supporto H 3062.
- » **Avviso:** Staffare i fori di guida disallineati sempre sulla metà contrassegnata dell'H 3000.

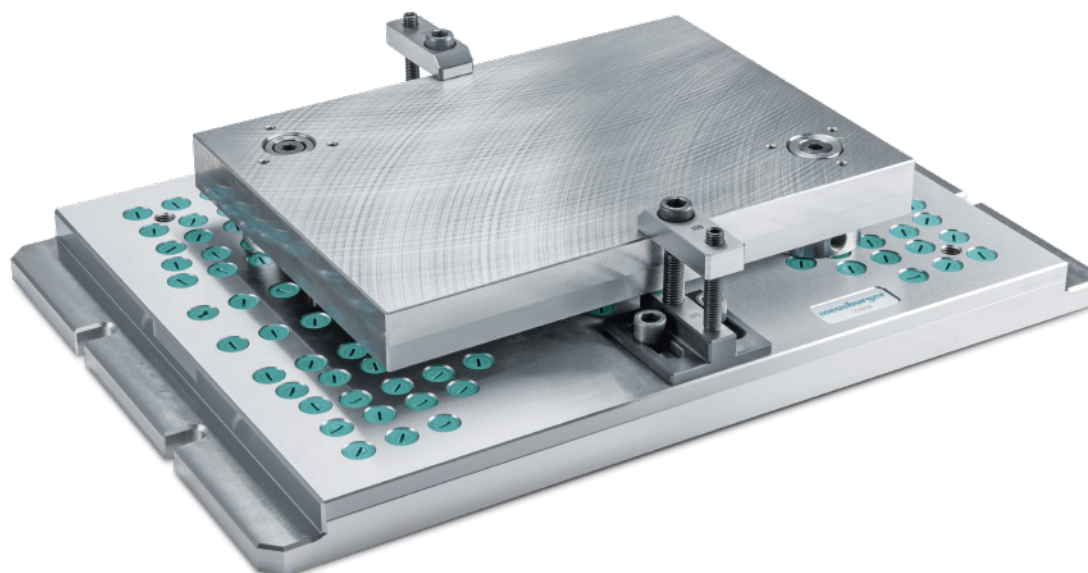
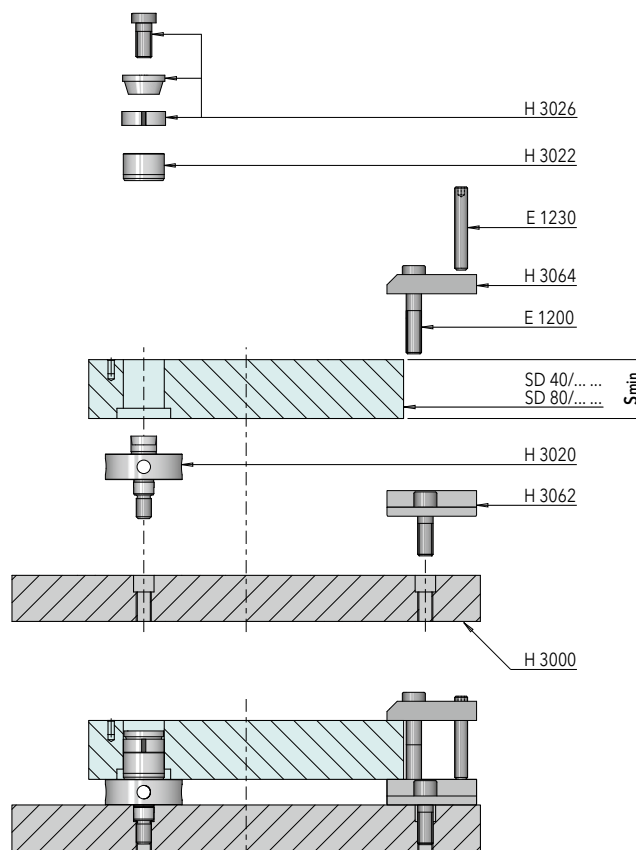


Maggiori informazioni sull'interasse di incolonnamento H 3000 sul sito www.meusburger.com/download

	SD ../... ..
d2	S min ¹⁾
20	34 ²⁾
25	36
32	36
40	38

¹⁾ Staffare le piastre sottili con l'H 3024

²⁾ Staffare l'SD 40 (s= 36mm) con l'H 3024 (se la rientranza della rondella di tenuta è alzata)



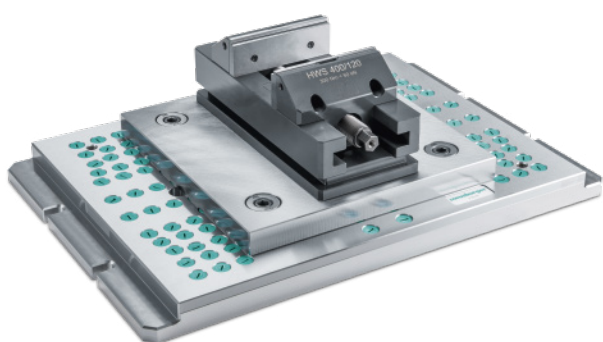
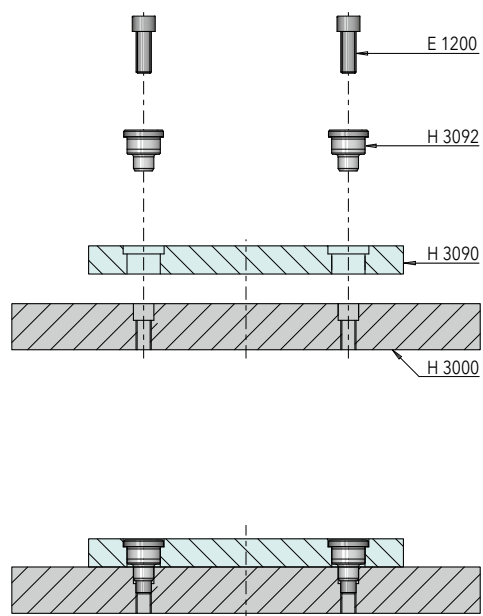
STAFFAGGIO DI PIASTRE PALLET

UTILIZZO

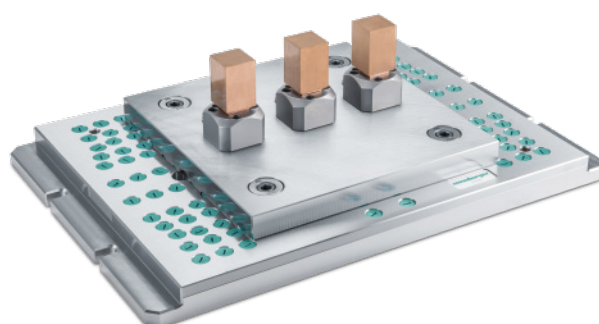
» Con le piastre pallet H 3090 è possibile staffare morse, portaelettrodi, ecc.



Maggiori informazioni sull'interasse di incolonnamento H 3000 sul sito www.meusburger.com/download



Esempio di utilizzo per **morsa**

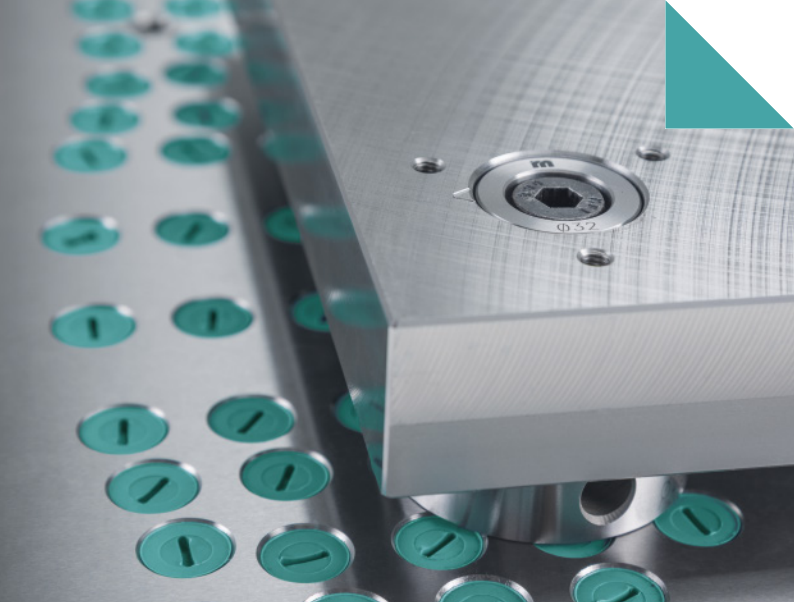


Esempio di utilizzo per **portaelettrodi**



Meusburger Georg GmbH & Co KG | Kesselstr. 42 | 6960 Wülfrath | Austria
CE ART. Nr. THL 106 250 Seriennummer / N° de série / Serial number

Magnettyp / Magnet Type	Nennlastkapazität / Nominal Capacity (t max.)	Dicke / Epaisseur (Thickness in mm)	Maximum (mm)
	250	25	2000x1000
	125	20	180



ELEVATA
QUALITÀ



LAVORAZIONI
SUCCESSIVE CON
DISTORSIONI RIDOTTE



OTTIMO
SERVIZIO



DISPONIBILITÀ
PERMANENTE



TEMPI DI
CONSEGNA
MOLTO BREVI

ORDINATE COME VI È PIÙ COMODO



Shop online
www.meusburger.com



Shop offline
installa e avvia



Telefono
+43 5574 6706-0



E-mail
vendite@meusburger.com

©2019/ Meusburger Georg GmbH & Co KG. Tutti i diritti sono riservati. Qualsiasi utilizzo, anche parziale, in modo particolare la duplicazione, l'utilizzo e l'inoltro dei contenuti, anche per estratti, è consentito soltanto tramite autorizzazione scritta della Meusburger Georg GmbH & Co KG. Con riserva di errori di stampa e di modifiche tecniche.

X19487-V1-02/19-IT