



TABELLA COMPARATIVA PIETRE ABRASIVE

Pietre abrasive	N°	Pagina	Grana	Superficie				Lavorazione				Asportazione 0 = Lenta 10 = Veloce	Durezza 0 = Morbida 10 = Dura	Usura 0 = Lenta 10 = Veloce	Utilizzo 0 = Prelavorazione 10 = Finitura		
				Acciaio per utensili	Alluminio	Non ferroso	Acciaio inossidabile	Eroso	Manuale	Limatrice	Ultrasuoni					Superfici bagnate	Superfici asciutte
Pietre abrasive EDM	V 76104	452	150 - 400	+				++	+	+	+	+	+	4	8	4	4
	V 76110	454	150 - 1000	++				++	+	+		+		8	6	4	8
	V 76124	456	180 - 400	+				+	+	+		+	+	6	6	6	6
Pietre abrasive universali	V 76108	453	150 - 600	+	+	+	+		+	+		+		6	6	8	8
	V 76126	457	180 - 600	+	+				+	+		+	+	6	6	6	4
	V 76128	458	180 - 600	++	+	++	+	+	+	+		+	+	8	4	6	4
	V 76130	459	150 - 600	+				+	+	+		+		6	6	6	6
	V 76131	460	150 - 600	+				+	+	+		+		6	6	6	6
	V 76132	460	150 - 600	+				+	+	+		+		6	6	6	6
Pietre abrasive speciali	V 76102	451	80 - 180	++			+		+	+		+	+	6	6	6	2
	V 76106	452	100 - 220	++				+	+	+		+	+	10	8	8	0
	V 76114	455	180 - 600	+					+	+	+		+	2	8	2	4
	V 76152	461	150 - 400	+	++	+	+		+	+		+		8	6	8	4
	V 76154	462	220 - 900	+	+	+	+		+	+		+		6	6	8	10
	V 76182	463	150 - 1000	+			+	+	+	+		+	+	6	6	6	4
	V 76184	464	120 - 1000	+		++	+	+	+	+		+	+	8	4	8	8

OSSIDO DI ALLUMINIO:

- » Corindone nobile, grana tonda
- » Ideale per acciai non temprati e acciai legati
- » Durezza di ca. 18.000 - 21.000 N/mm² (scala Knopp)

CARBURO DI SILICIO:

- » Grana molto appuntita
- » Asportazione aggressiva, ideale per acciai temprati
- » Durezza di ca. 25.000 N/mm² (scala Knopp)