

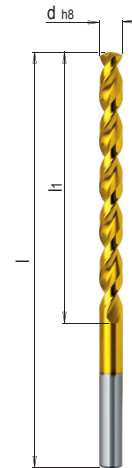


### PRODUCT DESCRIPTION

- » Can be used as pilot hole or core hole drill
- » High-performance drill with parabolic slot profile

### MATERIAL

- » HSS, TiN coated



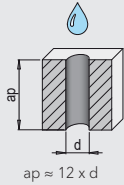
l	l1	d	No.	EUR
32	12	0.5	WZB 30214/ 0,5	<>
35	15	0.6	WZB 30214/ 0,6	<>
42	21	0.7	WZB 30214/ 0,7	<>
46	25	0.8	WZB 30214/ 0,8	<>
51	29	0.9	WZB 30214/ 0,9	<>
56	33	1	WZB 30214/ 1	<>
60	37	1.1	WZB 30214/ 1,1	<>
65	41	1.2	WZB 30214/ 1,2	<>
65	41	1.3	WZB 30214/ 1,3	<>
70	45	1.4	WZB 30214/ 1,4	<>
70	45	1.5	WZB 30214/ 1,5	<>
76	50	1.6	WZB 30214/ 1,6	<>
76	50	1.7	WZB 30214/ 1,7	<>
80	53	1.8	WZB 30214/ 1,8	<>
80	53	1.9	WZB 30214/ 1,9	<>
85	56	2	WZB 30214/ 2	<>
85	56	2.1	WZB 30214/ 2,1	<>
90	59	2.2	WZB 30214/ 2,2	<>
90	59	2.3	WZB 30214/ 2,3	<>
95	62	2.4	WZB 30214/ 2,4	<>
95	62	2.5	WZB 30214/ 2,5	<>
95	62	2.6	WZB 30214/ 2,6	<>
100	66	2.7	WZB 30214/ 2,7	<>
100	66	2.8	WZB 30214/ 2,8	<>
100	66	2.9	WZB 30214/ 2,9	<>
100	66	3	WZB 30214/ 3	<>

l	l1	d	No.	EUR
106	69	3.1	WZB 30214/ 3,1	<>
106	69	3.2	WZB 30214/ 3,2	<>
106	69	3.3	WZB 30214/ 3,3	<>
112	73	3.4	WZB 30214/ 3,4	<>
112	73	3.5	WZB 30214/ 3,5	<>
112	73	3.7	WZB 30214/ 3,7	<>
119	78	3.8	WZB 30214/ 3,8	<>
119	78	3.9	WZB 30214/ 3,9	<>
119	78	4	WZB 30214/ 4	<>
119	78	4.2	WZB 30214/ 4,2	<>
126	82	4.5	WZB 30214/ 4,5	<>
132	87	4.8	WZB 30214/ 4,8	<>
132	87	5	WZB 30214/ 5	<>
132	87	5.2	WZB 30214/ 5,2	<>
132	87	5.3	WZB 30214/ 5,3	<>
139	91	5.5	WZB 30214/ 5,5	<>
139	91	5.7	WZB 30214/ 5,7	<>
139	91	5.8	WZB 30214/ 5,8	<>
139	91	6	WZB 30214/ 6	<>
148	97	6.1	WZB 30214/ 6,1	<>
148	97	6.2	WZB 30214/ 6,2	<>
148	97	6.5	WZB 30214/ 6,5	<>
148	97	6.6	WZB 30214/ 6,6	<>
156	102	6.8	WZB 30214/ 6,8	<>
156	102	7	WZB 30214/ 7	<>

l	l1	d	No.	EUR
156	102	7.5	WZB 30214/ 7,5	<>
165	109	7.8	WZB 30214/ 7,8	<>
165	109	8	WZB 30214/ 8	<>
165	109	8.1	WZB 30214/ 8,1	<>
165	109	8.5	WZB 30214/ 8,5	<>
175	115	8.8	WZB 30214/ 8,8	<>
175	115	9	WZB 30214/ 9	<>
184	121	9.8	WZB 30214/ 9,8	<>
184	121	10	WZB 30214/10	<>
184	121	10.2	WZB 30214/10,2	<>

l	l1	d	No.	EUR
184	121	10.5	WZB 30214/10,5	<>
195	128	11	WZB 30214/11	<>
195	128	11.5	WZB 30214/11,5	<>
195	128	11.6	WZB 30214/11,6	<>
195	128	11.8	WZB 30214/11,8	<>
205	134	12	WZB 30214/12	<>
205	134	12.5	WZB 30214/12,5	<>
205	134	13	WZB 30214/13	<>
214	140	13.5	WZB 30214/13,5	<>
214	140	14	WZB 30214/14	<>

## REFERENCE VALUES FOR DRILLING


WZB 30214	Material	Strength	Vc <sup>1</sup> m/min.	≤ d											
				f <sup>2</sup> (mm/u)											
				0.5	1	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	14
	1.1730	640 N/mm <sup>2</sup>	20	0.008	0.014	0.040	0.050	0.063	0.070	0.080	0.100	0.125	0.150	0.160	0.180
	1.2083	780 N/mm <sup>2</sup>	14	0.007	0.012	0.032	0.040	0.050	0.060	0.065	0.080	0.100	0.120	0.130	0.150
	1.2085	1080 N/mm <sup>2</sup>	14	0.006	0.011	0.031	0.040	0.045	0.055	0.060	0.075	0.095	0.115	0.125	0.140
	1.2162	660 N/mm <sup>2</sup>	16	0.008	0.014	0.040	0.050	0.063	0.070	0.080	0.100	0.125	0.150	0.160	0.180
	1.2311	1080 N/mm <sup>2</sup>	12	0.007	0.012	0.032	0.040	0.050	0.060	0.065	0.080	0.100	0.120	0.130	0.150
	1.2312	1080 N/mm <sup>2</sup>	16	0.006	0.011	0.031	0.040	0.045	0.055	0.060	0.075	0.095	0.115	0.125	0.140
	1.2316	1010 N/mm <sup>2</sup>	10	0.007	0.012	0.032	0.040	0.050	0.060	0.065	0.080	0.100	0.120	0.130	0.150
	1.2343	780 N/mm <sup>2</sup>	14	0.007	0.012	0.032	0.040	0.050	0.060	0.065	0.080	0.100	0.120	0.130	0.150
	1.2379	780 N/mm <sup>2</sup>	12	0.008	0.014	0.040	0.050	0.063	0.070	0.080	0.100	0.125	0.150	0.160	0.180
	1.2767	830 N/mm <sup>2</sup>	14	0.008	0.014	0.039	0.049	0.062	0.069	0.079	0.095	0.120	0.145	0.155	0.180
	1.2842	775 N/mm <sup>2</sup>	16	0.007	0.012	0.032	0.040	0.050	0.060	0.065	0.080	0.100	0.120	0.130	0.150

1) Vc: cutting speed (m/min.)

2) f: feed per revolution (mm/rev.)

» From 5 x d continue drilling with pecking cycle only

» Centring required

 You can find further materials and cutting values in the cutting data calculator.