



PRODUKTBESCHREIBUNG

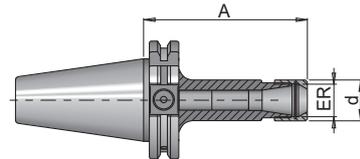
- » Optimale Laufruhe aufgrund von hartüberdrehten Schäften
- » Aufgebohrter Durchgang (ohne Einstellschraube)
- » Mit Balluffchip-Bohrung

ANWENDUNG

- » Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen ER

LIEFERUMFANG

- » Inklusive Spannmutter



d	Spannbereich	Schnittstelle	ER	A	Nr.	#CU#
16	1-7	SK 40	11	100	HWZ 2220/SK40/11/100	XX,YY
22	1-10	SK 40	16	100	HWZ 2220/SK40/16/100	XX,YY