

< 1.100
N/mm²

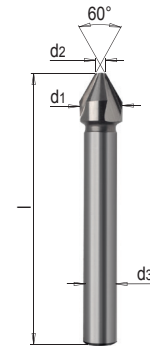


PRODUKTBESCHREIBUNG

» Zum Entgraten und Senken

MATERIAL

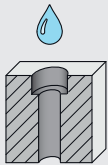
» HSS



Z	d3	d2	l	d1	Nr.	EUR
3	5	1,6	45	6,3	WZB 317226/ 6,3	< >
3	6	2	50	8	WZB 317226/ 8	< >
3	8	3,2	56	12,5	WZB 317226/12,5	< >
3	10	4	63	16	WZB 317226/16	< >
3	10	5	67	20	WZB 317226/20	< >

RICHTWERTE SENKEN

WZB 31722
WZB 317226
WZB 318120
WZB 318121
WZB 318122



Werkstoff	Festigkeit	Vc ¹ m/min.	≤ d								
			8	10	15	20	24	26	33	40	
			f ² (mm/u)								
1.1730	640 N/mm ²	20	0.125	0.150	0.160	0.180	0.200	0.225	0.250	0.250	
1.2083	780 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200	
1.2085	1080 N/mm ²	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190	
1.2162	660 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200	
1.2311	1080 N/mm ²	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190	
1.2312	1080 N/mm ²	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190	
1.2316	1010 N/mm ²	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190	
1.2343	780 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200	
1.2379	780 N/mm ²	8	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200	
1.2767	830 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200	
1.2842	775 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200	

1) Vc: Schnittgeschwindigkeit (m/min.)

2) f: Vorschub pro Umdrehung (mm/u)

i Weitere Materialien und Schnittwerte finden Sie im Schnittdaten-Kalkulator