

WERKSTOFF-NR.:

3.4365

BEZEICHNUNG NACH:

DIN: AlZnMgCu 1.5
EN: AW-7075
AFNOR: A - Z5GU
UNI: 9007 / 2
AISI: -

RICHTANALYSE:

Si 0.40
 Fe 0.50
 Cu 1.20-2.00
 Mn 0.30
 Mg 2.10-2.90
 Cr 0.18-0.28
 Zn 5.10-6.10
 Ti 0.20

LIEFERZUSTAND: T651 - Lösungsgeglüht, durch kontrolliertes Recken entspannt und warmausgelagert

FESTIGKEIT: abhängig von der Plattenstärke

Plattenstärke [mm]	10	20	50	60	80	90	100	120	150	200
Zugfestigkeit Rm [N/mm ²]	540	540	530	525	495	490	460	410	360	360
Streckgrenze Rp 0,2 [N/mm ²]	470	470	460	440	420	390	360	300	260	240

WÄRMELEITFÄHIGKEIT BEI 100°C: 130-160 $\frac{W}{m K}$

**WÄRMEAUSSDEHNUNGS-
KOEFFIZIENT [10⁻⁶/K]**

100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C	700°C
23.4	24.3	25.2				

CHARAKTER:

» Ausgehärtete, hochfeste **Aluminium-Zink-Legierung** mit guten Eigenschaften zum Strukturätzen, sowie gute Zerspanbarkeit, Erodierbarkeit und Polierbarkeit
 Dichte: 2.8 kg/dm³
 Wärmeausdehnungskoeffizient: 23.4 10⁻⁶m/mK
 max. Temperatur Dauer/Kurzzeit: 90/120°C

VERWENDUNG:

» Platten für Formaufbauten und Säulengestelle mit erhöhter Anforderung an Festigkeit; Teile für Maschinen- und Vorrichtungsbau

BEARBEITUNG DURCH:

» Polieren, Zerspanen, Erodieren:
 gut möglich
 » Ätzen:
 Eignung zum Strukturätzen
 » Reparaturschweißen:
 nicht geeignet für Schweißarbeiten

WÄRMEBEHANDLUNG:

» **Hinweis:**
 Eine nachträgliche Wärmebehandlung kann zu einer wesentlichen Veränderung der mechanischen Eigenschaften führen.