



# REDUKTION DER TRAGFÄHIGKEIT UNTER TEMPERATUREINFLUSS -



## VIP (PINK)

Die spezielle pinke Pulverbeschichtung (VIP) signalisiert dauerhaft die höchste Temperatur, unter welcher der Anschlagpunkt bisher eingesetzt wurde.

### E 1271 & E 1272 & E 1274

Bei dem nicht zulässigen Einsatz oberhalb von 350°C ändert sich die Farbe zu Braunschwarz - das bedeutet: Anschlagpunkt austauschen.

Einsatztemperatur	Reduktionsfaktor
unter -40°C	nicht zulässig
-40°C - 100°C	100%
100°C - 200°C	85%
200°C - 250°C	80%
250°C - 350°C	75%
über 350°C	nicht zulässig



### E 1276 & E 1278

Bei dem nicht zulässigen Einsatz oberhalb von 380°C ändert sich die Farbe zu Tiefschwarz mit Blasenbildung - das bedeutet: Anschlagpunkt austauschen.

Einsatztemperatur	Reduktionsfaktor
unter -40°C	nicht zulässig
-40°C - 200°C	100%
200°C - 300°C	90%
300°C - 400°C	75%
über 400°C	nicht zulässig



## ICE (VIOLETT)

Die spezielle purpurne Pulverbeschichtung (ICE) signalisiert dauerhaft die höchste Temperatur, unter welcher der Anschlagpunkt bisher eingesetzt wurde.

### E 1273 & E 1275

Bei dem nicht zulässigen Einsatz oberhalb von 350°C ändert sich die Farbe zu Tiefschwarz - das bedeutet: Anschlagpunkt austauschen.

Einsatztemperatur	Reduktionsfaktor
unter -40°C	nicht zulässig
-40°C - 100°C	100%
100°C - 200°C	85%
200°C - 250°C	80%
250°C - 350°C	75%
über 350°C	nicht zulässig

