

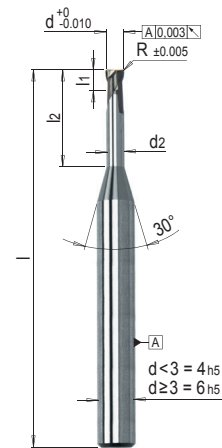


PRODUKTBESCHREIBUNG

- » Hochleistungs-Fräser für das HSC-Fräsen
- » Mit höchster Präzision im μ-Bereich
- » Feinstgeschliffene Schneiden mit stabilen Schneidkanten

MATERIAL

- » VHM, AlCrN-beschichtet



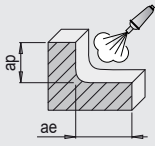
d2	l	l1	d	l2	R	Nr.	EUR
0,2	53	0,7	0,2	0,7	0,05	WZF 27596/0,2/ 0,7/0,05	<>
0,18	53	0,7	0,2	1	0,05	WZF 27596/0,2/ 1 /0,05	<>
0,27	53	0,7	0,3	1	0,05	WZF 27596/0,3/ 1 /0,05	<>
0,27	53	0,7	0,3	2	0,05	WZF 27596/0,3/ 2 /0,05	<>
0,35	53	0,7	0,4	1,2	0,05	WZF 27596/0,4/ 1,2/0,05	<>
0,35	53	0,7	0,4	2	0,05	WZF 27596/0,4/ 2 /0,05	<>
0,45	53	0,7	0,5	1,3	0,05	WZF 27596/0,5/ 1,3/0,05	<>
0,45	53	0,7	0,5	2,5	0,05	WZF 27596/0,5/ 2,5/0,05	<>
0,45	53	0,7	0,5	4,5	0,05	WZF 27596/0,5/ 4,5/0,05	<>
0,55	53	0,7	0,6	1,5	0,05	WZF 27596/0,6/ 1,5/0,05	<>
0,55	53	0,7	0,6	3	0,05	WZF 27596/0,6/ 3 /0,05	<>
0,75	53	1	0,8	2	0,08	WZF 27596/0,8/ 2 /0,08	<>
0,75	53	1	0,8	5	0,08	WZF 27596/0,8/ 5 /0,08	<>
0,75	53	1	0,8	8	0,08	WZF 27596/0,8/ 8 /0,08	<>
0,95	53	1,5	1	2,5	0,1	WZF 27596/1 / 2,5/0,1	<>
0,95	53	1,5	1	3	0,1	WZF 27596/1 / 3 /0,1	<>
0,95	53	1,5	1	4	0,1	WZF 27596/1 / 4 /0,1	<>
0,95	53	1,5	1	6	0,1	WZF 27596/1 / 6 /0,1	<>
0,95	53	1,5	1	8	0,1	WZF 27596/1 / 8 /0,1	<>
0,95	53	1,5	1	12	0,1	WZF 27596/1 /12 /0,1	<>
0,95	53	1,5	1	2,5	0,2	WZF 27596/1 / 2,5/0,2	<>
0,95	53	1,5	1	4	0,2	WZF 27596/1 / 4 /0,2	<>
0,95	53	1,5	1	5	0,2	WZF 27596/1 / 5 /0,2	<>
0,95	53	1,5	1	6	0,2	WZF 27596/1 / 6 /0,2	<>
0,95	53	1,5	1	8	0,2	WZF 27596/1 / 8 /0,2	<>
0,95	53	1,5	1	10	0,2	WZF 27596/1 /10 /0,2	<>
0,95	53	1,5	1	12	0,2	WZF 27596/1 /12 /0,2	<>
1,15	53	1,5	1,2	3	0,1	WZF 27596/1,2/ 3 /0,1	<>

d2	l	l1	d	l2	R	Nr.	EUR
1,15	53	1,5	1,2	5	0,1	WZF 27596/1,2/ 5 /0,1	<>
1,15	53	1,5	1,2	8	0,1	WZF 27596/1,2/ 8 /0,1	<>
1,45	62	1,5	1,5	4	0,15	WZF 27596/1,5/ 4 /0,15	<>
1,45	62	1,5	1,5	6	0,15	WZF 27596/1,5/ 6 /0,15	<>
1,45	62	1,5	1,5	8	0,15	WZF 27596/1,5/ 8 /0,15	<>
1,45	62	1,5	1,5	10	0,15	WZF 27596/1,5/10 /0,15	<>
1,45	62	1,5	1,5	12	0,15	WZF 27596/1,5/12 /0,15	<>
1,45	62	1,5	1,5	15	0,15	WZF 27596/1,5/15 /0,15	<>
1,45	62	1,5	1,5	10	0,3	WZF 27596/1,5/10 /0,3	<>
1,95	62	2,5	2	4	0,2	WZF 27596/2 / 4 /0,2	<>
1,95	62	2,5	2	6	0,2	WZF 27596/2 / 6 /0,2	<>
1,95	62	2,5	2	8	0,2	WZF 27596/2 / 8 /0,2	<>
1,95	62	2,5	2	10	0,2	WZF 27596/2 /10 /0,2	<>
1,95	62	2,5	2	12	0,2	WZF 27596/2 /12 /0,2	<>
1,95	62	2,5	2	16	0,2	WZF 27596/2 /16 /0,2	<>
1,95	62	2,5	2	20	0,2	WZF 27596/2 /20 /0,2	<>
1,95	62	2,5	2	25	0,2	WZF 27596/2 /25 /0,2	<>
1,95	62	2,5	2	4	0,5	WZF 27596/2 / 4 /0,5	<>
1,95	62	2,5	2	6	0,5	WZF 27596/2 / 6 /0,5	<>
1,95	62	2,5	2	8	0,5	WZF 27596/2 / 8 /0,5	<>
1,95	62	2,5	2	10	0,5	WZF 27596/2 /10 /0,5	<>
1,95	62	2,5	2	12	0,5	WZF 27596/2 /12 /0,5	<>
1,95	62	2,5	2	20	0,5	WZF 27596/2 /20 /0,5	<>
2,42	62	2,5	2,5	8	0,25	WZF 27596/2,5/ 8 /0,25	<>
3,42	62	2,5	2,5	12	0,25	WZF 27596/2,5/12 /0,25	<>
4,42	62	2,5	2,5	16	0,25	WZF 27596/2,5/16 /0,25	<>
5,42	62	2,5	2,5	20	0,25	WZF 27596/2,5/20 /0,25	<>

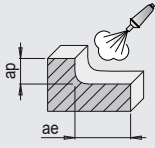
d2	l	l1	d	l2	R	Nr.	EUR
2,9	62	3,5	3	6	0,3	WZF 27596/3 / 6 /0,3	< >
2,9	62	3,5	3	12	0,3	WZF 27596/3 /12 /0,3	< >
2,9	62	3,5	3	16	0,3	WZF 27596/3 /16 /0,3	< >
2,9	62	3,5	3	20	0,3	WZF 27596/3 /20 /0,3	< >
2,9	62	3,5	3	25	0,3	WZF 27596/3 /25 /0,3	< >
2,9	62	3,5	3	6	0,5	WZF 27596/3 / 6 /0,5	< >
2,9	62	3,5	3	12	0,5	WZF 27596/3 /12 /0,5	< >
2,9	62	3,5	3	15	0,5	WZF 27596/3 /15 /0,5	< >
2,9	62	3,5	3	20	0,5	WZF 27596/3 /20 /0,5	< >
3,9	62	4,5	4	15	0,4	WZF 27596/4 /15 /0,4	< >

d2	l	l1	d	l2	R	Nr.	EUR
3,9	62	4,5	4	20	0,4	WZF 27596/4 /20 /0,4	< >
3,9	62	4,5	4	10	0,5	WZF 27596/4 /10 /0,5	< >
3,9	62	4,5	4	20	0,5	WZF 27596/4 /20 /0,5	< >
3,9	62	4,5	4	30	0,5	WZF 27596/4 /30 /0,5	< >
4,9	62	5,5	5	10	0,5	WZF 27596/5 /10 /0,5	< >
4,9	62	5,5	5	20	0,5	WZF 27596/5 /20 /0,5	< >
4,9	62	5,5	5	25	0,5	WZF 27596/5 /25 /0,5	< >
4,9	62	5,5	5	30	0,5	WZF 27596/5 /30 /0,5	< >
5,9	62	6,5	6	10	0,6	WZF 27596/6 /10 /0,6	< >
5,9	62	6,5	6	30	0,6	WZF 27596/6 /30 /0,6	< >

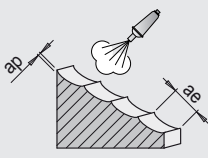
RICHTWERTE BODEN SCHRUPPEN

WZF 27596	Werkstoff	Festigkeit	Vc ¹ m/min.	d									
				0.3	0.5	0.8	1	1.5	2	3	4	5	6
				fz ² (mm/z)									
	1.2083	52 HRC	85	0.005	0.009	0.014	0.018	0.027	0.036	0.054	0.072	0.090	0.108
	1.2162	52 HRC	100	0.004	0.007	0.011	0.014	0.021	0.028	0.042	0.056	0.070	0.084
	1.2343	52 HRC	110	0.006	0.010	0.016	0.020	0.030	0.040	0.060	0.080	0.100	0.120
	1.2379	60 HRC	80	0.004	0.006	0.010	0.012	0.018	0.024	0.036	0.048	0.060	0.072
	1.2767	52 HRC	105	0.007	0.011	0.018	0.022	0.033	0.044	0.066	0.088	0.110	0.132
	1.2842	60 HRC	75	0.003	0.005	0.008	0.010	0.015	0.020	0.030	0.040	0.050	0.060
	ap (mm)			0.01	0.02	0.02	0.03	0.05	0.06	0.09	0.12	0.15	0.18
	ae (mm)			0.09	0.15	0.24	0.30	0.45	0.60	0.90	1.20	1.50	1.80

RICHTWERTE BODEN SCHLICHTEN

WZF 27596	Werkstoff	Festigkeit	Vc ¹ m/min.	d									
				0.3	0.5	0.8	1	1.5	2	3	4	5	6
				fz ² (mm/z)									
	1.2083	52 HRC	95	0.003	0.003	0.005	0.006	0.009	0.012	0.018	0.024	0.030	0.036
	1.2162	52 HRC	120	0.003	0.003	0.005	0.006	0.009	0.012	0.018	0.024	0.030	0.036
	1.2343	52 HRC	130	0.003	0.003	0.005	0.006	0.009	0.012	0.018	0.024	0.030	0.036
	1.2379	60 HRC	90	0.003	0.003	0.005	0.006	0.009	0.012	0.018	0.024	0.030	0.036
	1.2767	52 HRC	125	0.003	0.003	0.005	0.006	0.009	0.012	0.018	0.024	0.030	0.036
	1.2842	60 HRC	85	0.003	0.003	0.005	0.006	0.009	0.012	0.018	0.024	0.030	0.036
	ap (mm)			0.003	0.005	0.008	0.01	0.02	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06
	ae (mm)			0.03	0.05	0.08	0.10	0.15	0.20	0.30	0.40	0.50	0.60

RICHTWERTE 3D SCHLICHTEN

WZF 27596	Werkstoff	Festigkeit	Vc ¹ m/min.	d									
				0.3	0.5	0.8	1	1.5	2	3	4	5	6
				fz ² (mm/z)									
	1.2083	52 HRC	200	0.003	0.004	0.006	0.008	0.012	0.016	0.024	0.032	0.040	0.048
	1.2162	52 HRC	235	0.003	0.004	0.006	0.008	0.012	0.016	0.024	0.032	0.040	0.048
	1.2343	52 HRC	260	0.003	0.004	0.006	0.008	0.012	0.016	0.024	0.032	0.040	0.048
	1.2379	60 HRC	180	0.003	0.004	0.006	0.008	0.012	0.016	0.024	0.032	0.040	0.048
	1.2767	52 HRC	240	0.003	0.004	0.006	0.008	0.012	0.016	0.024	0.032	0.040	0.048
	1.2842	60 HRC	160	0.003	0.004	0.006	0.008	0.012	0.016	0.024	0.032	0.040	0.048
	ap (mm)			0.006	0.010	0.016	0.020	0.030	0.040	0.060	0.080	0.100	0.120
	ae (mm)			0.005	0.008	0.012	0.015	0.023	0.030	0.045	0.060	0.075	0.090

1) Vc: Schnittgeschwindigkeit (m/min.)

2) fz: Vorschub pro Schneide (mm/z)

 Weitere Materialien und Schnittwerte finden Sie im Schnittdaten-Kalkulator