



Dílenské potřeby

Lešticí kameny

| Lešticí kámen | Čís. položky | Označení | Brusivo | Pojivo | Zrnitost | Použití |
|---------------|-------------------------------------|--|-----------|-------------------------|----------|---|
| | V 76102 | Lešticí kámen Roughout | Alu-oxid | keramické, měkké | 80–180 | Ideální pro práci na velkých obrocích; rychlý úběr materiálu díky měkkému pojivu; ideální pro odstraňování stop po frézování při hrubování |
| | V 76104 | EDM lešticí kámen | Alu-oxid | keramické, tvrdé | 150–400 | Pro odstraňování erodovaných vrstev na všech běžných kalených a nekalených nástrojových ocelích; není vhodný pro jemné opracování |
| | V 76106 | Lešticí kámen Rubín | Alu-oxid | keramické, střední | 100–220 | Lešticí kámen pro velký úběr materiálu u nekalených nástrojových ocelích, není vhodný pro jemné opracování, protože je k dispozici pouze v hrubých zrnitostech |
| | V 76108 | Lešticí kámen | Alu-oxid | keramické, střední | 150–600 | Pro čištění anebo jemné broušení; pro odstranění erodovaných vrstev; lze použít i pro velmi jemné broušení; velmi odolný a rozměrově stálý |
| | V 76110 | EDM-lešticí kámen zlatý | Alu-oxid | keramické, tvrdé | 150–1000 | Prémiový kámen pro erodované a frézované povrchy; rychlé odstranění materiálu; zanechává hedvábně hladký povrch |
| | V 76112 | Lešticí kámen, nerez | Alu-oxid | keramické, tvrdé | 150–1000 | Speciální lešticí kámen pro nerezové oceli a vysoce legované nástrojové oceli; k dosažení hedvábně matného povrchu |
| | V 76114 | Lešticí kámen | Alu-oxid | umělá pryskyřice, tvrdá | 180–600 | Speciální kámen s pojivem z umělé pryskyřice; vysoká mez pevnosti; ideální na hluboké drážky a můstky, pokud je třeba kamenem daleko dosáhnout; pro nekalené nástrojové oceli |
| | V 76122 | EDM lešticí kámen, TM | Alu-oxid | keramické, střední | 180–600 | Toolmaker je velmi vhodný pro vyrovnávání přechodů a odstraňování stop po erodování; rychle se přizpůsobuje. |
| | V 76124 | EDM lešticí kámen | Alu-oxid | keramické, střední | 180–400 | Pro odstranění erodovaných vrstev na všech běžných kalených a nekalených nástrojových ocelích; rychle se přizpůsobuje; není vhodný pro jemné opracování |
| | V 76126 | Univerzální lešticí kámen | Alu-oxid | keramické, střední | 180–600 | Pro jemné lešticí práce všech běžných nekalených ocelí; vysoká kvalita povrchu; vhodný pro jemné opracování |
| | V 76128 | Univerzální lešticí kámen | Alu-oxid | keramické, měkké | 180–600 | S dobrým řezným výkonem pro vysoce chromové a nikl obsahující oceli; také pro nástrojové oceli, stejně jako pro hliník a měď; optimálně se přizpůsobuje tvarovým konturám |
| | V 76130 □ V 76131 ○ V 76132 △ | Univerzální lešticí kámen, olej nasákavý | Alu-oxid | keramické, střední | 150–600 | Zrno s vysokým brusným výkonem pro všeobecné leštění nekalených nástrojových ocelí; ideální pro technické leštění |
| | V 76150 | Lešticí kameny premium | Alu-oxid | keramické, střední | 150–900 | Tento prémiový kámen kombinuje vysoký úběr materiálu s nejjemnější povrchovou úpravou; lze jej používat za sucha i za mokra. |
| | V 76152 | Speciální lešticí kámen | Alu-oxid | keramické, měkké | 150–400 | Speciální kámen, obzvláště vhodný pro hliník; rychle se přizpůsobuje tvarovým konturám, nezanechává škrábance, nebo stopy |
| | V 76154 | Jemnozrný lešticí kámen | Alu-oxid | keramické, měkké | 220–900 | Speciální kámen pro velmi jemné obrábění kalených a nekalených ocelí a mědi; není vhodný pro odstraňování erodovaných vrstev a vysoké rychlosti úběru materiálu |
| | V 76182 | Extra lešticí kámen | Karbid Si | keramické, tvrdé | 120–1000 | Velmi ostré zrno s vysokým brusným výkonem; vhodný pro vysoce chromované oceli a kalené oceli do 63 HRC; do zrnitosti 600 zanechává stopy po opracování |
| | V 76184 | Extra lešticí kámen | Karbid Si | keramické, měkké | 120–1000 | Podobné vlastnosti jako V 76182, ale měkké pojivo; do 55 HRC; rychle se přizpůsobuje |
| | V 76296 | Brusný kámen | Alu-oxid | keramické, tvrdé | 120/320 | Pro odjehlení a odstraňování otřepů u větších ploch; dvě zrnitosti v jednom kameni; lze použít i jako brusný kámen |
| | V 76298 | Brusný kámen | Karbid Si | keramické, tvrdé | 120/320 | Jako V 76296, pouze v karbidu křemíku |

Tvrlost

| | |
|-----------|-------------------------|
| Karbid Si | 2500 kp/mm ² |
| Alu-oxid | 2100 kp/mm ² |

Výběr správné zrnitosti pro erodované povrchy podle VDI 3400 (Ra)

| | | | | |
|----------------------|-----|-----|------|-----|
| Povrchový profil EDM | 27 | 24 | 21 | 18 |
| Ra | 2,2 | 1,6 | 1,12 | 0,8 |

Dosažitelná drsnost v Ra

| | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Zrnitost | 180 | 220 | 320 | 400 | 600 | 900 |
| Ra | 2 | 1,6 | 0,8 | 0,4 | 0,3 | 0,2 |